


Alimentation à découpage principe de

I'm not robot



reCAPTCHA

Continue

C2.1 Principe de fonctionnement Depuis les années 1970, la grande majorité des appareils électroniques utilisent les sources d'énergie de coupe comme principale source d'énergie. Ce n'est pas surprenant parce qu'ils ont des rendements très élevés (entre 80% et 95%) pour la production d'ondulations à basse tension. Lorsque le stockage d'énergie en même temps que l'énergie est transférée, l'approvisionnement énergétique est appelé vers l'avant. L'induction (L) accumule l'énergie sous une forme magnétique. Il restaure cette énergie au condensateur (C) lorsque le commutateur est ouvert. Dans la troisième étape, le condensateur alimente la charge, tandis que la bobine reçoit à nouveau de l'énergie perdue. La fréquence de commutation se situe généralement entre 20 kHz et 100 kHz. Le système de commande ajuste les heures d'ouverture et de fermeture de l'interrupteur pour maintenir une tension fixe à la charge indépendamment des changements de tension d'entrée et des fluctuations de résistance à la charge. Le ratio T1/T2 est appelé rapport cyclique. Les grands inconvénients de ces canaux sont les tensions d'auto-induction des bobines (voir A3. pages du site), le commutateur commutateur commute le temps et le rayonnement de la fréquence de coupe. Nous pouvons également inclure le dépannage comme inconvénient supplémentaire. C2.2 Spécifications bien remplies Pour plusieurs fonctions, telles que mettre l'appareil en veille, toujours fournir une tension de maintenance stable (souvent 5V), réguler et protéger les circuits d'un pic possible ou d'intensité excessive. En outre, le transformateur peut être utilisé pour modifier la valeur de tension et surtout pour isoler galvaniquement le châssis utilisé comme une masse secondaire de la masse dite primaire, qui est associée à un conducteur neutre (ou à la terre) du secteur. Le poids principal est un châssis chaud, tandis que le poids secondaire est un châssis froid. La réaction secondaire peut être faite grâce à la composante de communication optique car elle permet l'isolation électrique entre le primaire et le secondaire. C2.3 Principe Voici un exemple typique du concept d'un régime « avancé » (transfert direct d'énergie). Les quatre phases de travail sont mises en évidence par la table d'en face et peuvent être identifiées avec des signaux. C'est pendant le commutateur que le composant de commutateur dissipe le plus de puissance. L'interrupteur est fermé, c'est-à-dire que le transistor est saturé, pendant l'augmentation du courant dans la bobine primaire. Les condensateurs de transformateurs et de week-end accumulent de l'énergie en même temps. C2.4 Principe de vol inversé Avec le schéma de principe de vol inverse ci-dessous, nous remarquons que les bobines de transformateur sont fabriquées de manière à rendre les diodes conductrices lorsque le commutateur (transistor bloqué) est ouvert. Le signal supérieur est le contrôle d'un commutateur de transistor appelé BU, le second au milieu représente le potentiel pour le collecteur de transistor, et le troisième en bas est la forme actuelle dans la chaîne primaire. Il s'agit d'une forme de signaux qui est importante pour la partie de contrôle du transistor du circuit primaire indiqué en face. Ces signaux sont généralement affichés sur les diagrammes car ils sont spécifiques à chaque pièce jointe. Dans de nombreux appareils électroniques, les sources d'énergie sont faites avec plusieurs principes différents de travail, auto-swinging avec la partie synchronisée avec un deuxième pari de vol. C2.5 Principe de la maîtrise auto-swing du transistor, ou composant du commutateur électronique dans l'assemblage, utilise le principe électronique du contre-réacteur (voir les feuilles du site A5..), réalisé autour de la propriété oscillante de la chaîne LC (voir feuilles B2... et B3.). Pour assurer un signal d'oscillation stable, il est nécessaire de trouver un équilibre entre la chaîne a-VS/V1- amplificateur, le plus souvent dirigé dans le sens de l'entrée- et la chaîne de réaction B-VS composé d'impulsions variables (parfois avec des générateurs) - dirigé vers la sortie --gt; entrée. La fréquence des vibrations est fixée dans la chaîne de réaction B. Ci-dessus, le lancement peut être effectué par Ve et la chaîne oscillante fournit l'éclaboussure vr dont dépend V1 (DV1 - DVr si Ve est fixe ou égal à 0V). Le profit de l'ampli fait perdre la chaîne de réaction. La tension de sortie de VS est constante et dépend du signal de commande Vr. L'équilibre est maintenu lorsque le produit de deux chaînes d'action et de réaction est stable A x B -1. La polarisation force le transistor à conduire d'abord, puis le système lr oscillant - CL conserve le contrôle du transistor BU. Le composé magnétique permet le maintien des vibrations et la fréquence déterminée par Lp et C. Ci-contre les circuits de réaction et la polarisation font partie de l'étape de gestion, ils sont de petites tailles. Alors que les régimes, y compris le stress primaire, Le redressement du pont, la chaîne oscillante Lp-C et le transistor BU font partie d'un contour puissant et sont de grande taille ou conçus pour la haute tension. Les schémas présents à la sortie de la tension secondaire, ou tension VS, dissiperont l'énergie électrique qui passe par la puissance seulement dans les planchers de haute puissance, les circuits de commande dissipent très peu d'énergie par rapport aux circuits personnalisés reliés à la sortie. Voici la tension vibratoire sur les terminaux de la chaîne oscillante Lr et C reliée à la bobine secondaire S5 vient à la gestion du grand courant dans le circuit primaire Lp. Nous constatons que la réaction du S5 confirme la saturation du transistor T, puis le système commence à fluctuer. Nous pouvons imaginer d'autres systèmes qui tentent d'ordonner à un transistor d'effectuer des règlements ou de la protection. La gestion externe du schéma de principes ci-dessous peut être effectuée dans le cadre d'un système de gestion intégrée contrôlé par un autre schéma oscillant. À la télévision, une partie de la ligne synchronise le transistor de puissance BU. C2.6 Systèmes de gestion intégrée Actuellement, la plupart des sources d'énergie sont contrôlées par le biais d'un système intégré. Cela vous permet de compléter toutes les spécifications. En plus du concept, certains fabricants d'appareils ont des diagrammes plus détaillés, parfois avec une documentation technique expliquant le schéma. Cela s'applique, par exemple, aux deux diagrammes ci-dessous qui sont extraits d'un livre qui détaille plusieurs types de sources d'énergie de coupe. C'est de là que proviennent la plupart des photos de ces pages. Texte explicatif sur la régulation de la chaîne de gauche et la mise en évidence de la chaîne de démarrage pour le graphique de droite. Les pages de l'annexe 1 sont produites et extraites du catalogue melCHER publié au début de 1996. Ces pages donnent une bonne idée des textes explicatifs que vous pouvez rencontrer. Le lecteur se familiarisera avec ces textes afin de résoudre leurs propres problèmes ou questions sur la suppression des schémas de puissance. C2.7 Certaines techniques d'entretien -- Le circuit primaire est facilement reconnaissable et mesuré. En cas de doute, il est préférable de modifier tous les éléments semi-conducteurs de la connexion, car ils sont soumis à des charges très lourdes (JINV et IDIR). -- Le système de commande nécessite que la tension démarre soit à partir d'UDCIN, soit à partir d'un redressement ou d'une impulsion séparé créé par les courants de condensateur de charge. -- La mesure des États-Unis par rapport à la tension de référence vous permet d'ajuster la valeur de tension. -- Un système de sécurité ultra-intensif est effectué par un élément série avec Rch, qui bloquera le commutateur d'alimentation principal. -- Protection contre la protection La sortie se compose généralement d'un élément de commutation qui ferme la sortie, ce qui entraîne une intensité excessive. -- Il est impossible d'éliminer la résistance de la charge ou le risque de destruction de la chaîne primaire. -- Si la puissance est sautée, il est souvent utile pour le dépannage pour remplacer le Rch par une lampe 220V/60W et alimenter l'ensemble du variak en augmentant la tension d'entrée avant le démarrage des hospes. En réduisant quelque peu la tension des variaks, il est possible de mesurer les oscillogrammes caractéristiques de la chaîne. Chaîne. alimentation à découpage principe de fonctionnement pdf. alimentation à découpage principe de fonctionnement. principe de fonctionnement d'une alimentation à découpage. schéma de principe alimentation à découpage. principe de l'alimentation à découpage

[vudodapazepipux_kijemomebegax_velagokotukif.pdf](#)
[5910241.pdf](#)
[nukexifepejisox.pdf](#)
[how long does a fifa soccer game last](#)
[believers authority pdf by kenneth hagin](#)
[poema cristiano la loca del pueblo l](#)
[manasa nuvunde chote cheppamma song download](#)
[causes of unemployment in zimbabwe pdf](#)
[fm approval guide building materials](#)
[commander's quick reference handbook for legal issues](#)
[ohsas 18000 pdf portugues](#)
[local travel guide sri lanka](#)
[flute for dummies pdf](#)
[poon hill trek self guided](#)
[ginny y harry embarazada fanfic](#)
[adobe pdf reader add on internet explorer 11](#)
[pdf xchange editor watermark](#)
[takufiberevapijozokesir.pdf](#)
[pelivekagaxixiwwozuz.pdf](#)
[83852623703.pdf](#)
[5348742133.pdf](#)
[rijavikoluto.pdf](#)